

PROPRIÉTÉ DU TITANE GRADE 5 6Al 4V

Composition : Ti: 90% Al: 6% V: 4%

Ti

Caractéristiques techniques

Densité	4,43 g/cm³
Dureté	288-318 Brinell
Résistance à la traction R_m	896 MPa
Limite d'allongement (Rp 0,2%)	827 MPa
Module d'élasticité - Torsion	42,06 GPa
Module d'élasticité - Tension	113,8 GPa
Coefficient d'expansion thermique	10,6 μm/m°C

PROPRIÉTÉ DU COBALT-CHROME

Composition : Co: 59% Cr: 25% W: 9,5% Mo: 3,5% Si: 1%
Autre : C; Fe; Mn; N: maximum 1,5%

Co-Cr

Caractéristiques techniques

Densité	8,8 g/cm³
Dureté	275 HV 10
Résistance à la traction R_m	735 MPa
Limite d'allongement (Rp 0,2%)	510 MPa
Module d'élasticité	200 GPa
Allongement à la rupture	8,1%
Coefficient d'expansion thermique	14 μm/m°C

* Alliage de type 4 d'après les prescriptions de la norme ISO 22674. Sans béryllium et sans nickel.